

### 6.3 ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- Запрещается вставлять части тела или посторонние предметы между валами и профильной трубой, а также в зев цепной передачи.
- Запрещено вносить изменения в конструкцию изделия.
- Запрещено допускать детей или людей с ограничениями в дееспособности к работе с трубогибом.

### 7. Уход за оборудованием.

- Чистку оборудования нужно производить после окончания работы или после длительных перерывов в работе. Протирать трубогиб желательно мягкой губкой или влажной тряпкой. Для удаления налипшего мусора рекомендуется применять тонкую малярную кисть и сухую тряпку.
- Необходимо следить за наличием смазки на винте и щеках уголка по которому происходит перемещение прижимного вала.
- Хранить трубогиб следует в сухом помещении с относительной влажностью не более 60%.

### 8. Гарантийный срок.

8.1 Гарантийный срок на трубогиб «Удачный Премиум» с натяжителем представлен в гарантийном талоне.

8.2 Гарантийный срок наступает с момента приобретения оборудования.

8.3 Наступление гарантийного случая подразумевает обнаружение заводского брака во время эксплуатации (проверки) оборудования.

8.4 Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие по вине потребителя вследствие нарушений правил транспортировки, монтажа или эксплуатации изделия.

Перед отправкой оборудования в сервисный центр необходимо произвести его упаковку, во избежание повреждений в результате перевозки.

Производитель	ИП Гайнутдинов Анатолий Николаевич, ИНН 432500888349, ОГРНИП 314744919000039, почтовый адрес: 610000, г. Киров, а/я 154 Фактический адрес: Россия, 610006, Кировская область, г. Киров, Октябрьский пр-т, д. 24/2, корп.3, пом.1001
---------------	--

Единый номер горячей линии: 8 (800) 250 59 32

E-mail: [service@gradushaus.ru](mailto:service@gradushaus.ru)

Электронная система для заявок в сервисный центр: [zabota.gradushaus.ru](http://zabota.gradushaus.ru)

Чат бот Telegram для приема обращений UserServiceBot

#### ВНИМАНИЕ!

Мы непрерывно работаем над улучшением характеристик нашего оборудования. В связи с этим производитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию трубогиба «Удачный Премиум» с натяжителем без уведомления заказчика. Данные изменения не меняют принципа работы трубогиба и связаны с улучшением потребительских свойств товара.

QR-код к Сборнику чертежей лофтовой мебели:



# РУЧНОЙ ТРУБОГИБ «УДАЧНЫЙ ПРЕМИУМ» С НАТЯЖИТЕЛЕМ



## Инструкция по использованию

## 1. Описание и назначение изделия

Трубогиб (профилегиб) предназначен для сгибания металлических профильных и круглых труб, прутков, полос в целях получения определенного радиуса закругления на необходимом участке или по всей длине заготовки. Работает по принципу холодной деформации металла. Бочкообразный центральный вал (ТВЧ-закалка) позволяет прокатывать широкие квадратные (прямоугольные) трубы без «гофрения» стенок. Цепная передача позволяет осуществить привод на 2 приводных вала, что снижает риски проскальзывания заготовки. Натяжители способствуют эффективной регулировке натяжения приводной цепи. Металлическая линейка повторяемости обеспечивает точностьгиба 0,1 см и возможность повторяемости элементов.

В основе «Удачного» — мощная рамная конструкция. Раму вырезают лазером из толстого листового металла с точностью до десятых долей миллиметра. Трубогиб удобно установить на любой плоской поверхности. Фиксация — с помощью болтов М6-М8 либо шурупов (саморезов) через отверстие (17, рисунок 6).

Работа с профилегибом не требует специальной квалификации.

В комплекте с трубогибом «Удачный Премиум» (с натяжителем) вы получаете Сборник чертежей лофтовой мебели. Для того, чтобы скачать его, используйте QR-код в конце Инструкции.

1.8. Затяните гайку (7).

1.9. Отрегулируйте натяжение цепи. Для этого ослабьте прижимные винты, добейтесь нужного натяжения цепи, перемещая фланцы. Затяните прижимные винты фланцев. Путём вращения гаек на обоих натяжителях устраняем видимое провисание цепи (при его наличии). Установленное натяжение не должно быть чрезмерным. Положение натяжителей фиксируется законтриванием гаек (2 шт. на каждом натяжителе). После того, как отрегулировали натяжение, обязательно проконтролируйте параллельность опорных валков.

## 5. Рекомендации по первоначальному запуску трубогиба «Удачный Премиум»

1. Установите трубогиб на плоскую поверхность и зафиксируйте его болтами М6-М8 либо шурупами (саморезами) через отверстие (17, рисунок 6)

2. Перед первым использованием смажьте литолом винт ручки подъёма и щёки уголка, по которому происходит перемещение прижимного вала.

3. Подберите внутреннюю ширину для надёжной фиксации профиля при прокате. Для этого добавьте или уберите специальные шайбы, используя схему, описанную в п. 1.2 раздела 4 данной Инструкции.

4. Вращая ручку (9 на Рис. 5,6), установите прижимной валок в верхнее положение, позволяющее без усилий вставить на валы профильную трубу.

5. Установите профиль (пруток) на поверхность валков (1 и 2 на Рис. 5,6).

6. Вращая ручку, опустите прижимной валок на профиль. Прогните профиль. Желательно сделать это, производя не более двух оборотов ручки. Прокрутите профиль в прямом и обратном направлении.

7. Используя ручку, снова опустите прижимной валок. Рекомендуется не использовать более двух полных оборотов, так как это может привести к излишне трудоёмкому вращению и затруднит использование профилегиба.

8. Повторяя действия, прижимайте центральный вал до достижения необходимого радиуса изгиба.

9. В случае повторения радиусагиба на другом профиле, зафиксируйте гайку повторяемости в нижнем положении на валу прижимной клетки. Это позволит Вам в следующий раз сделать абсолютно такой же радиус кривизныгиба.

10. Для извлечения профиля поднимите прижимную клетку в положение, которое позволит вынуть профиль.

11. При необходимости отрегулируйте натяжение цепи, устраните видимое провисание, повторив действия в п. 4 (1.9).

### Замена положения фланцев для изменения высоты валков и расстояния между ними

Трубогиб «Удачный Премиум» позволяет менять высоту установки валков и расстояние между ними. При работе с уменьшенным расстоянием между валками (малым радиусомгиба) вам необходимо приобрести уменьшенную цепь (62 звена, п. 3.2 Инструкции), которая не входит в состав стандартной комплектации. Для того, чтобы сменить положение валков, открутите гайки крепления фланцев (опоры) (14) на Рис. 5 на всех четырех опорах, достаньте винты. Выберите нужные отверстия, и закрепите фланцы. Если валки сняты, установить их на место.

## 6. Меры предосторожности.

### 6.1 Общие правила безопасности.

•Оборудование предназначено для использования взрослыми людьми, ознакомившимися с данной Инструкцией.

•До начала работ должен быть проведён внешний осмотр оборудования, проверка надёжности крепления всех узлов, устойчивости расположения.

•Следует защищать руки, иные части тела в процессе уборки рабочего места во избежание повреждения кожи острыми гранями трубогиба.

### 6.2 Меры предосторожности в процессе эксплуатации изделия.

•Поверхность, на которой установлен трубогиб, должна быть ровной. Установка трубогиба на неровной поверхности может привести к сбоям в работе и повреждению оборудования.

•Следует своевременно заменять повреждённые детали, они могут повредить оборудование и обрабатываемое изделие.

•При работе необходимо использовать защитные очки и перчатки.

- опорные валки для труб шириной 20 и 30 мм;
- опорные валки для труб шириной 40 и 50 мм;
- опорные валки для труб шириной 60 мм;
- валы для проката профильных труб.

• **Комплект валков для проката круглой трубы.** Помогают изогнуть круглую трубу диаметром до 48 мм без деформации. Имеют высокую прочность: материал — сталь 45, проходят ТВЧ-закалку и химическое оксидирование. Помогают изогнуть профиль без деформации при высокой нагрузке. В комплект входят 3 валка: 2 опорных и 1 прижимной.

• **Цепь на 62 звена** — для проката профиля при уменьшенном расстоянии между валками, получения минимального радиусагиба.

• **Адаптер для дрели** позволяет автоматизировать и ускорить процесс проката профиля с помощью дрели или шуруповёрта. Ручка профилегиба снимается, на её место устанавливается адаптер (ставится в дрель или шуруповёрт).

• **Стопорные кольца нового типа (запатентованная разработка).** В отличие от колец старого образца, наше изделие обеспечивает:

- безопасную фиксацию — без вмятин на валках;
- надёжное крепление элементов — без смещения трубы или профиля в сторону;
- быстрое и простое размещение — крепёж с помощью винтов (закрепляются с помощью шестигранных).

#### 4. Монтаж трубогиба «Удачный Премиум»

- Освободить изделие от защитной плёнки.
- Трубогиб доставляется в собранном виде, но со снятой рукоятью. Это делается для удобства транспортировки и большей сохранности трубогиба в процессе доставки. Для того, чтобы использовать трубогиб, необходимо установить ручку. Для этого, используйте схему на Рис. 7, а именно:

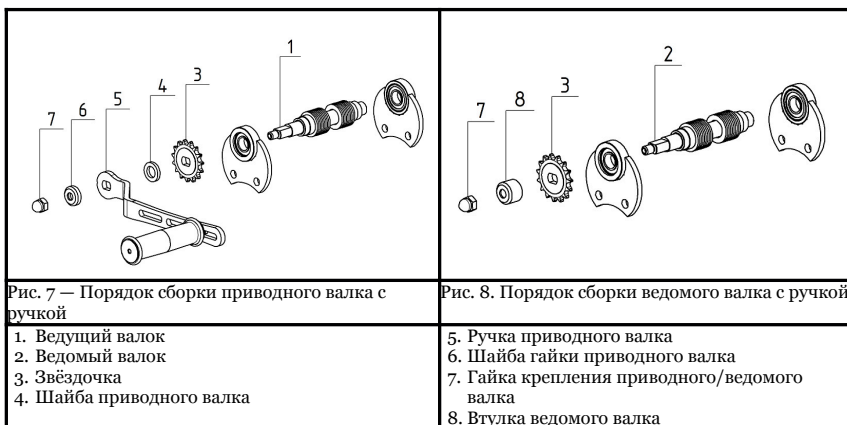


Рис. 7 — Порядок сборки приводного валка с ручкой

Рис. 8. Порядок сборки ведомого валка с ручкой

1. Ведущий валок
2. Ведомый валок
3. Звёздочка
4. Шайба приводного валка

5. Ручка приводного валка
6. Шайба гайки приводного валка
7. Гайка крепления приводного/ведомого валка
8. Втулка ведомого валка

- 1.1. Вставьте приводной валок (1) во фланец крепления валка.
- 1.2. Наденьте на приводной вал необходимое количество шайб (11, рисунок 5). Количество зависит от ширины профиля, который вы планируете обрабатывать.
- 1.3. Вставьте приводной валок (1) во второй фланец крепления валка
- 1.4. Наденьте на вал звёздочку (3).
- 1.5. Наденьте цепь на звёздочки приводного валка и звёздочку ведомого валка (установлен на трубогибе). Наденьте шайбу ручки приводного валка (4)
- 1.6. Наденьте ручку приводного валка (5)
- 1.7. Наденьте шайбу ручки приводного валка (6)

## 2. Внешний вид и комплектация трубогиба (профилегиба) «Удачный Премиум»

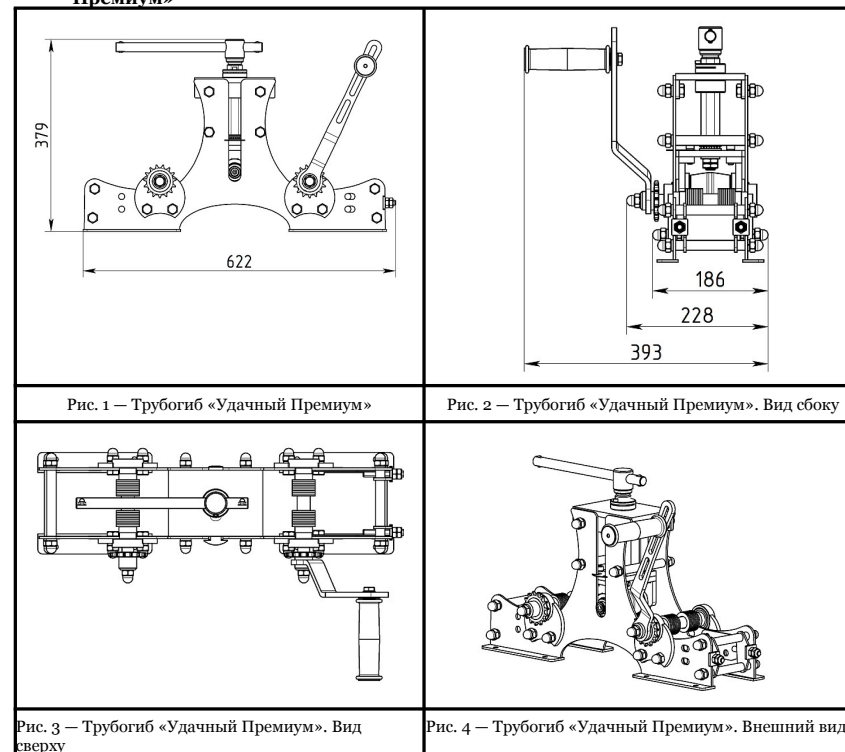


Рис. 1 — Трубогиб «Удачный Премиум»

Рис. 2 — Трубогиб «Удачный Премиум». Вид сбоку

Рис. 3 — Трубогиб «Удачный Премиум». Вид сверху

Рис. 4 — Трубогиб «Удачный Премиум». Внешний вид

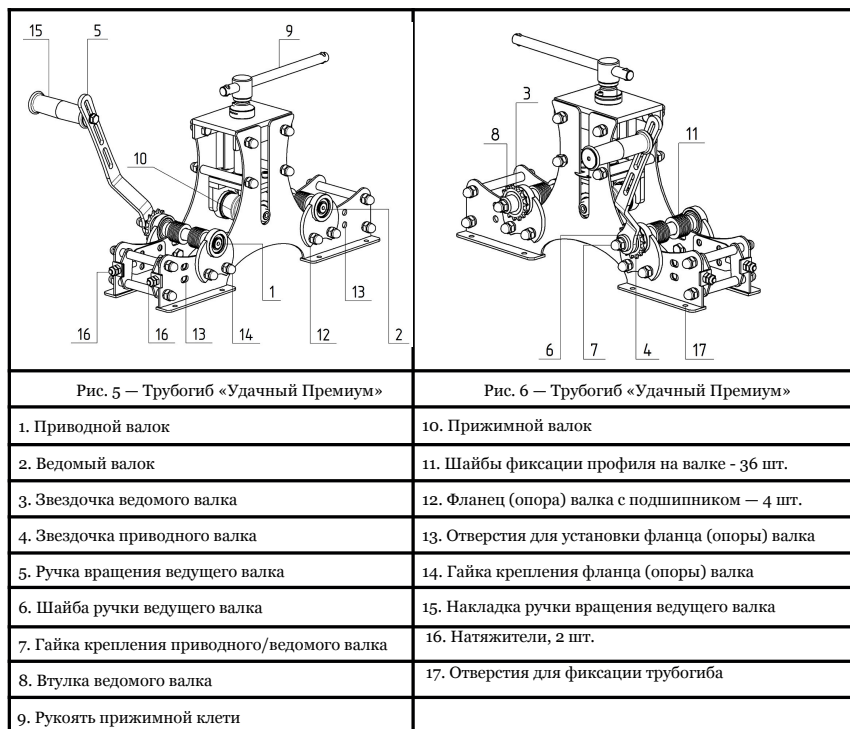


Рис. 5 – Трубогиб «Удачный Премиум»

Рис. 6 – Трубогиб «Удачный Премиум»







1. Приводной валок	10. Прижимной валок
2. Ведомый валок	11. Шайбы фиксации профиля на валке - 36 шт.
3. Звездочка ведомого валка	12. Фланец (опора) валка с подшипником — 4 шт.
4. Звездочка приводного валка	13. Отверстия для установки фланца (опоры) валка
5. Ручка вращения ведущего валка	14. Гайка крепления фланца (опоры) валка
6. Шайба ручки ведущего валка	15. Накладка ручки вращения ведущего валка
7. Гайка крепления приводного/ведомого валка	16. Натяжители, 2 шт.
8. Втулка ведомого валка	17. Отверстия для фиксации трубогиба
9. Рукоять прижимной клетки	

### 3. Характеристики профилегйба

#### 3.1. Основные показатели:

<b>Размеры изделия (в собранном виде):</b>	• высота, мм	379
	• ширина, мм	393
	• длина, мм	622
<b>Вес, кг</b>		19,7
<b>Сталь</b>		Сталь 45, СТ-3

#### Диапазон использования:

	Тип профиля*	Размеры, мм	ГОСТ
	Прямоугольная труба	10x15, стенка до 3 мм** 15x20, стенка до 3 мм** 20x40, стенка до 3 мм** 20x60, стенка до 3 мм** 30x60, стенка до 2 мм** 40x60, стенка до 2 мм**	ГОСТ 8645
	Квадратная труба	10x10, стенка до 3 мм** 15x15, стенка до 3 мм** 20x20, стенка до 3 мм** 30x30, стенка до 2 мм** 40x40, стенка до 2 мм**	ГОСТ 8639
	Квадрат	10x10 15x15 20x20	ГОСТ 2591
	Полоса	Ширина до 60, толщина до 10 мм	ГОСТ 103
	Круглая труба	Ø до 48 мм со стенкой до 3 мм***	ГОСТ 3262
	Круг	Ø 10 Ø 15 Ø 20 Ø 25	ГОСТ 2590

\*Для удобства работы с профилями разной длины можно менять положение прижимных валов

\*\* Можно сгибать уже в базовой комплектации.

\*\*\* Для работы с круглыми трубами необходимо использовать дополнительный набор валов для круглых труб.

<b>Страна-производитель</b>	<b>Российская Федерация</b>
-----------------------------	-----------------------------

#### 3.2 Совместимость с другими устройствами

Представленные ниже устройства не входят в базовую комплектацию и могут быть приобретены нашими клиентами дополнительно.

• **Валки для проката профильных труб.** Помогают изогнуть профиль без деформации при высокой нагрузке. Имеют высокую прочность: материал — сталь 45, проходят ТВЧ-закалку и химическое оксидирование.

Для трубогиба «Удачный Премиум» подходят: