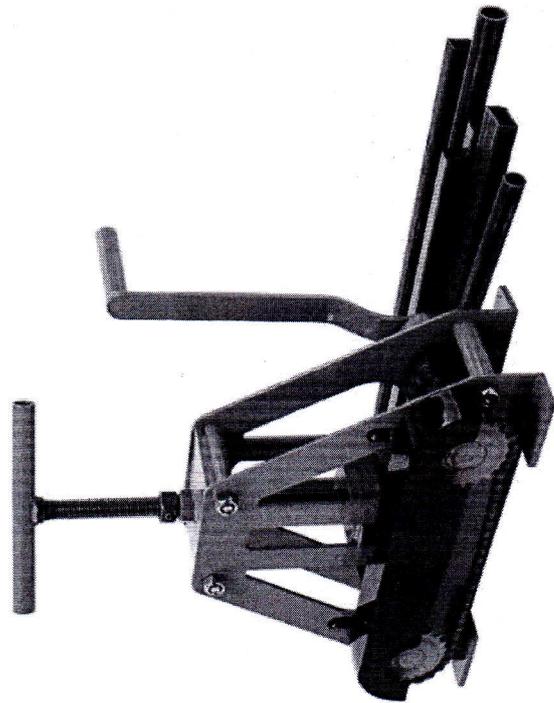


РУЧНОЙ ТРУБОГИБ "Радиус"



6. На тот вал, который будет без ручки установите вставку приводного вала №8 (ширина 25 мм) и затяните гайку M12 №6.
7. Установите защитный кожух цепи, используя болт №19 и винт №20

Способ применения и описание работы профилеггиба "Радиус"

1. Перед первым использованием, смажьте литолом винт ручки подъема и щеки уголка по которому происходит перемещение прижимного вала.
2. Используя стопорные кольца на прижимных валах подберите внутреннюю ширину для надежной фиксации профиля при прокате. Для этого открутите болт фиксации, сдвиньте на необходимое расстояние и зафиксируйте винтом.
3. Вращая ручку (№7 на Рис. 3) установите профилеггиб в верхнее положение, позволяющие без усилий вставить на валы профильную трубу.
4. Установите профиль (пруток) на поверхность приводных валов (№16 на Рис. 3).
5. Вращая ручку опустите прижимной валок на профиль. Прогните профиль. Желательно сделать это, делая не более двух оборотов ручки. Прокрутите профиль в прямом и обратном направлении.
6. Используя ручку, снова опустите прижимной вал. Рекомендуется не использовать более двух полных оборотов, так как это может привести к излишнему трудеомому вращению и затруднит использование профилеггиба.
7. Повторяя действия прижмите центральный вал до достижения необходимого радиуса изгиба.
8. В случае повторения радиуса загиба на другом профиле, зафиксируйте гайки в нижнем положении на валу. Это позволит вам в следующий раз сделать абсолютно такой же радиус кривизны изгиба.
9. Для извлечения профиля открутите центральный винт в верхнее положение и извлеките профиль.

Меры предосторожности

Будьте осторожны при вращении ручки. Запрещается вставлять пальцы и другие части тела между валами и профильной трубой (прутком). Запрещается прижимать центральный валом пальцы и другие части тела.

При работе используйте защитные очки для предохранения глаз.

Запрещено вносить изменения в конструкцию изделия.

Запрещено допускать детей или людей с ограниченными в дееспособности к работе с изделием.

Уход за оборудованием

1. Чистку изделия нужно производить после окончания работы или после длительных перерывов в работе.
2. Необходимо следить за наличием смазки на винте и щеках уголка по которому происходит перемещение прижимного вала.
3. Хранить изделие необходимо в сухом помещении. Беречь от попадания влаги.

Гарантийные обязательства

Срок службы профилеггиба - 10 лет.

Гарантийные обязательства указаны на гарантийном талоне, входящем в комплект поставки.

Адрес производителя:

Россия, Кировская область, г. Киров, пер. Химический, д. 1

E-mail: service@gradushaus.ru

Электронная система для заявок в сервисный центр: zabota.gradushaus.ru

Перед отправкой Изделия в сервисный центр необходимо произвести его упаковку, во избежании повреждений в результате перевозки.

ВНИМАНИЕ!

Мы непрерывно работаем над улучшением характеристик нашего профилеггиба. В связи с этим, производитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию без уведомления заказчика. Данные изменения не меняют принципа работы профилеггиба, и связаны с улучшением потребительских свойств товара.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

Описание и назначение изделия

Предназначен для гибки металлических профильных труб (прутков, полосы) в целях получения определенного радиуса закругления на необходимом участке или по всей длине заготовки. Работает по принципу холодной деформации металла. Благодаря конструкции с цепной передачей на два приводных вала обеспечивается пониженная нагрузка при прокате. Работа с профилегибом не требует специальной квалификации. Станок удобно крепится и при необходимости его можно легко установить ближе к месту монтажа.

Технические характеристики

Характеристики профилеггиба:

- Размеры обрабатываемых профилей от 10x10 до 60x30 мм;
- Профиль с толщиной стенки до 2 мм (10x15, 15x20, 15x25, 20x30, 40x20, 40x40, 30x50, 50x50, 30x60 и др.);
- Толщина стенки профиля до 3 мм;
- Квадратные прутки 10, 15, 20, 25, 30 мм;
- Полосы от 10 до 60 мм;
- Ролики Закаленные. Класс 10.9. Сталь СТ-45;
- Центральный вал Каленый. Класс 10.9;
- Ход прижимного винта 200 мм;
- Минимальное расстояние между центрами роликов 250 мм;
- Вес трубогиба (без роликов) 15 кг.

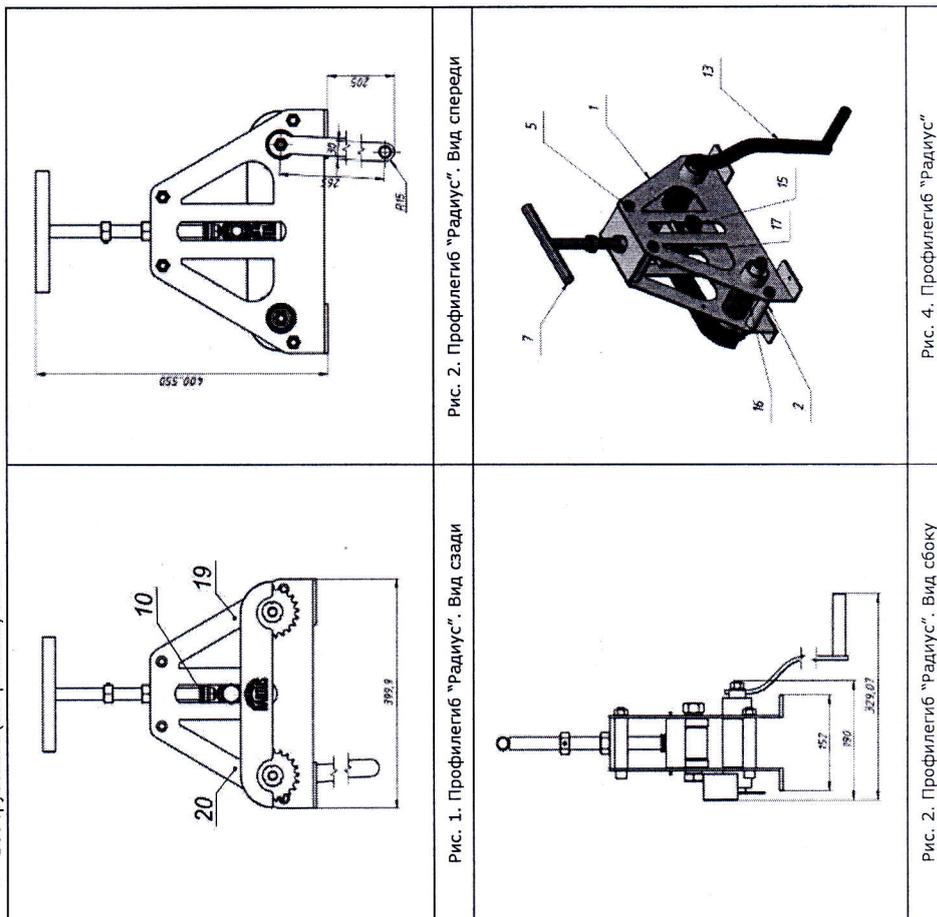


Рис. 1. Профилегиб "Радиус". Вид сбоку

Рис. 2. Профилегиб "Радиус". Вид спереди

Рис. 3. Профилегиб "Радиус". Вид сбоку

Рис. 4. Профилегиб "Радиус"

Составные части и внешний вид профилеггиба "Радиус"

1. Стенка боковая - 2 шт.	11. Вставка прижимного вала - 2 шт.
2. Труба - 2 шт.	12. Вставка под ручку (19 мм) - 1 шт.
3. Подшипник - 4 шт.	13. Рукоятка - 1 шт.
4. Винт M12-100 - 4 шт.	14. Болт M20-110 - 1 шт.
5. Гайка M12 - 6 шт.	15. Гайка M20 - 1 шт.
6. Верхняя плоскость - 1 шт.	16. Поверхность приводного вала - 2 шт.
7. Прижимная клеть - 1 шт.	17. Валок прижимной - 1 шт.
8. Вставка приводного вала (25 мм) - 3 шт.	18. Защитный кожух цепи - 1 шт.
9. Приводной вал - 2 шт.	19. Болт крепления кожуха M4-10 - 2 шт.
10. Подшипник прижимной клетки - 1 шт.	20. Гайка крепления кожуха M4 - 2 шт.

Порядок сборки профилеггиба "Радиус"

1. Возьмите боковую стенку №1 и прижимную клеть №7 соединенную с верхом №6. Вставьте 2 винта №4 в верхние отверстия боковой стенки №1 и трубки верха №2. Вставьте конец винта №4 в верхние отверстия второй боковой стенки №1 и закрепите гайкой M12 №6.
2. Вставьте 2 винта №4 в нижние отверстия боковой стенки №1. Наденьте на них трубу №2, вставьте конец винта №4 в нижние отверстия второй боковой стенки №1 и закрепите гайкой M12 №6.
3. Вставьте прижимной вал внутрь прижимной клетки №7, вставьте болт №14 с надетой на него вставкой №11 в отверстия одной боковой стенки и выведите его наружу с другой стороны. Установите вставку прижимного вала №11 и закрутите гайку №15.
4. Установите валы с цепью на трубогиб. Для этого наденьте цепь на обе звездочки и одновременно вставьте валы в круглые отверстия подшипников, установленных на боковые стенки №2. Обратите внимание, что вал на противоположном крае от звездочки имеет форму шестигранника, это сделано для надежной фиксации приводного вала внутри подшипника и передачи полного момента при вращении рукоятки №13.
5. Выберите вал, на который вы будете устанавливать ручку. Вы можете использовать любой из двух приводных валов. Установите вставку под ручку №12 (ширина 19 мм), затем установите ручку и зафиксируйте ее винтом M12 №6.