РУЧНОЙ ТРУБОГИБ
«УДАЧНЫЙ»



Инструкция по использованию

QR-код к Сборнику чертежей лофтовой мебели:



надёжности крепления всех узлов, устойчивости расположения.

●Следует защищать руки, иные части тела в процессе уборки рабочего места во избежание повреждения кожи острыми гранями трубогиба.

6.2 Меры предосторожности в процессе эксплуатации изделия.

●Поверхность, на которой установлен трубогиб, должна быть ровной. Установка трубогиба на неровной поверхности может привести к сбоям в работе и повреждению оборудования.

●Следует своевременно заменять повреждённые детали, они могут повредить оборудование и обрабатываемое изделие.

●При работе необходимо использовать защитные очки и перчатки.

6.3 ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

●Запрещается вставлять части тела или посторонние предметы между валами и профильной трубой, а также в зев цепной передачи (при её наличии).

●Запрещено вносить изменения в конструкцию изделия.

●Запрещено допускать детей или людей с ограничениями в дееспособности к работе с трубогибом.

7. Уход за оборудованием.

●Чистку оборудования нужно производить после окончания работы или после длительных перерывов в работе. Протирать трубогиб желательно мягкой губкой или влажной тряпкой, со слабым мыльным раствором. Для удаления налипшего мусора рекомендуется применять тонкую малярную кисть и сухую тряпку.

●Необходимо следить за наличием смазки на винте и щеках уголка по которому происходит перемещение прижимного вала.

●Хранить трубогиб следует в сухом помещении с относительной влажностью не более 60%.

8. Гарантийный срок.

8.1 Гарантийный срок на трубогибы марки «Удачный» представлен в гарантийном талоне.

8.2 Гарантийный срок наступает с момента приобретения оборудования.

8.3 Наступление гарантийного случая подразумевает обнаружение заводского брака во время эксплуатации (проверки) оборудования.

8.4 Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие по вине потребителя вследствие нарушений правил транспортировки, монтажа или эксплуатации изделия.

Перед отправкой оборудования в сервисный центр необходимо произвести его упаковку, во избежании повреждений в результате перевозки.

Производитель	ИП Гайнутдинов Анатолий Николаевич, ИНН 432500888349, ОГРНИП 314744919000039, почтовый адрес: 610000, г. Киров, а/я 154 Фактический адрес: Россия, 610006, Кировская область, г. Киров, Октябрьский пр-т, д. 24/2, корп.3, пом.1001

Единый номер горячей линии: 8 (800) 250 59 32

E-mail: **service@gradushaus.ru**

Электронная система для заявок в сервисный центр: **zabota.gradushaus.ru**

Чат бот Telegram для приема обращений UserServiceBot

ВНИМАНИЕ!

Мы непрерывно работаем над улучшением характеристик нашего оборудования. В связи с этим производитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию трубогибов «Удачный» без уведомления заказчика. Данные изменения не меняют принципа работы трубогибов и связаны с улучшением потребительских свойств товара.

Содержание

1. Описание и назначение изделия
2. Внешний вид и комплектация трубогиба (профилегиба) «Удачный»
3. Характеристики профилегибов «Удачный» (модели «Лайт», «Стандарт», «Премиум» и «Премиум с натяжителем»)
   3.1. Основные показатели
   3.2. Совместимость с другими устройствами
4. Монтаж трубогиба «Удачный»
5. Рекомендации по первоначальному запуску трубогиба «Удачный»
6. Меры предосторожности.
   6.1 Общие правила безопасности
   6.2 Меры предосторожности в процессе эксплуатации изделия
   6.3 ЗАПРЕЩАЕТСЯ
7. Уход за оборудованием
8. Гарантийный срок

1. Описание и назначение изделия

Предназначен для сгибания металлических профильных труб (прутков, полос) в целях получения определенного радиуса закругления на необходимом участке или по всей длине заготовки. Работает по принципу холодной деформации металла. Бочкообразный центральный вал (ТВЧ-закалка) прокатывает широкий профиль без заминания. Даже широкие квадратные (прямоугольные) трубы можно гнуть без «гофрения» стенок. Центральный вал, а также 2 приводных вала прошли химическое воронение (оксидирование).

Для моделей «Стандарт», «Премиум», «Премиум с натяжителем» цепная передача позволяет распределить нагрузку при прокате равномерно на 2 приводных вала (у модели «Лайт» цепная передача отсутствует), что снижает риски проскальзывания заготовки. Металлическая линейка повторяемости обеспечивает точность гиба 0,1 см и возможность повторяемости элементов.

В основе «Удачного» — мощная рамная конструкция. Раму вырезают лазером из толстого листового металла с точностью до десятых долей миллиметра. Трубогиб удобно установить на любой плоской поверхности. Фиксация — с помощью болтов М6-М8 либо шурупов (саморезов) через отверстие. Присутствующие у модели «Премиум с натяжителем» натяжители способствуют эффективной регулировке натяжения приводной цепи (Рисунок 4Е).

Работа с профилегибом не требует специальной квалификации.

В комплекте с трубогибом «Удачный» вы получаете Сборник чертежей лофтовой мебели. Для того, чтобы скачать его, используйте QR-код в конце Инструкции.

2. Внешний вид и комплектация трубогиба (профилегиба) «Удачный»

Каждая из моделей трубогиба «Удачный» имеют свою специфику конструкции. Она отражена в комплектации:

- Рисунок 1 (А–Б) — модель «Удачный Лайт»;
- Рисунок 2 (А–Б) — модель «Удачный Стандарт»;
- Рисунок 3 (А–Е) — модель «Удачный Премиум»;
- Рисунок 4 (А–Е) — модель «Удачный Премиум с натяжителем»;

2. Наденьте на приводной вал необходимое количество шайб или втулок (6). Количество зависит от ширины профиля, который вы планируете обрабатывать.
3. Вставьте приводной валок (1) во второй фланец крепления валка.
4. Наденьте на вал звездочку (3).
5. Наденьте цепь на звездочки приводного валка и звездочку ведомого валка (установлен на трубогибе).
6. Наденьте шайбу ручки приводного валка (4).
7. Наденьте ручку приводного валка (4).
8. Наденьте шайбу винта приводного валка (4).
9. Затяните гайку (7).
10. Отрегулируйте натяжение цепи. Для этого ослабьте прижимные винты, добейтесь нужного натяжения цепи, перемещая фланцы. Затяните прижимные винты фланцев.

5. Рекомендации по первоначальному запуску трубогиба «Удачный»

1. Установите трубогиб на плоскую поверхность и зафиксируйте его болтами М6-М8 либо шурупами (саморезами) через отверстие (см. Рисунки 1–4)
2. Перед первым использованием смажьте литолом винт ручки подъёма и щёки уголка, по которому происходит перемещение прижимного вала.
3. Подберите внутреннюю ширину для надёжной фиксации профиля при прокате. Для этого добавьте или уберите специальные шайбы и втулки, используя схему, описанную в п. 2 раздела 4 данной Инструкции.
4. Вращая ручку, установите профилегиб в верхнее положение, позволяющее без усилий вставить на валы профильную трубу.
5. Установите профиль (пруток) на поверхность валков.
6. Вращая ручку, опустите прижимной валок на профиль. Прогните профиль. Желательно сделать это, производя не более двух оборотов ручки. Прокрутите профиль в прямом и обратном направлении.
7. Используя ручку, снова опустите прижимной вал. Рекомендуется не использовать более двух полных оборотов, так как это может привести к излишне трудоёмкому вращению и затруднит использование профилегиба.
8. Повторяя действия, прижимайте центральный вал до достижения необходимого радиуса изгиба.
9. В случае повторения радиуса гиба на другом профиле, зафиксируйте гайки повторяемости в нижнем положении на валу прижимной клети. Это позволит вам в следующий раз сделать абсолютно такой же радиус кривизны гиба.
10. Для извлечения профиля поднимите прижимную клеть в положение, которое позволит вынуть профиль.
11.

Замена положения фланцев для изменения высоты валков и расстояния между ними

Трубогиб **«Удачный»** (все модели) позволяет изменять высоту установки валков. Для того, чтобы сменить положение валков, открутите болты крепления фланцев (опоры) (рисунки 1Б, 2Б, 3Д-Е, 4Д-Е) на всех четырех опорах. Для удобства можно снять валки, переместить в нужное положение и закрепить. Если валки сняты, установить их на место.

Трубогибы «Удачный Премиум» и «Удачный Премиум с натяжителем» позволяют менять также расстояние между валками. При работе с увеличенным расстоянием между валками вам необходимо приобрести увеличенную цепь (62 звена, п. 3.2 Инструкции), которая не входит в состав стандартной комплектации. Для того, чтобы сменить положение валков, открутите гайки крепления фланцев (опоры) на всех четырех опорах, достаньте винты. Выберите нужные отверстия, и закрепите фланцы. Если валки сняты, установить их на место.

6. Меры предосторожности.

6.1 Общие правила безопасности.

●Оборудование предназначено для использования взрослыми людьми, ознакомившимися с данной Инструкцией.

●До начала работ должен быть проведён внешний осмотр оборудования, проверка

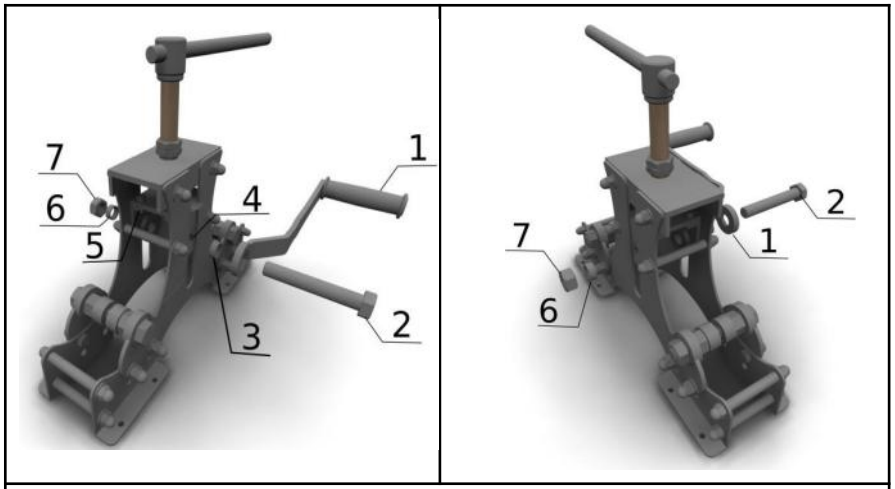


Рисунок 5 — Установка приводной рукоятки

Этапы установки рукоятки для модели «Лайт»:

1. Вставьте приводной вал (2) в отверстие рукоятки (1).

3. Вставьте болт во втулку (3).

4. Установите вал в отверстие (4) опорного фланца (5).

5. Наденьте на приводной вал необходимое количество шайб или втулок. Количество зависит от ширины профиля, который вы планируете обрабатывать.

6. Вставьте приводной вал (2) во второй опорный фланец, втулку (6) и затяните гайку (7).

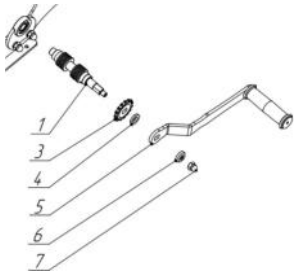


Рисунок 6 — Порядок сборки приводного валка с ручкой

1. Ведущий валок
2. Ведомый валок
3. Звездочка
4. Шайба приводного валка

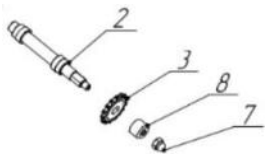


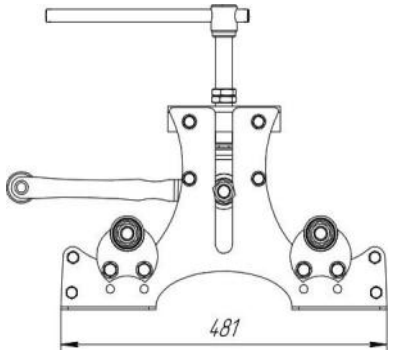
Рисунок 7 — Порядок сборки ведомого валка с ручкой

5. Ручка приводного валка
6. Шайба винта приводного валка
7. Винт крепления приводного/ведомого валка
8. Втулка ведомого валка

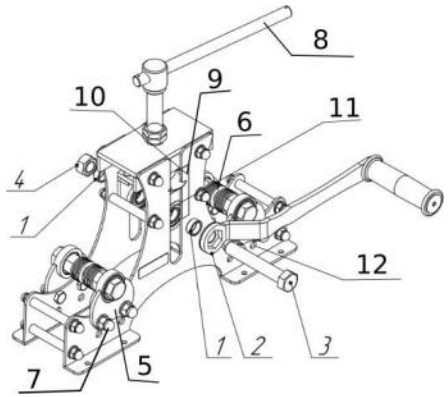
Этапы установки рукоятки для моделей «Стандарт», «Премиум» и «Премиум с натяжителем»:

1. Вставьте приводной валок (1) во фланец крепления валка.

Рисунок 1 — трубогиб «Удачный Лайт»



А — Профилегиб «Удачный Лайт». Внешний вид

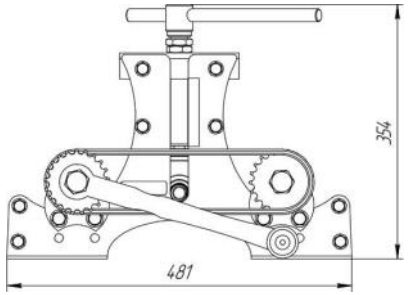
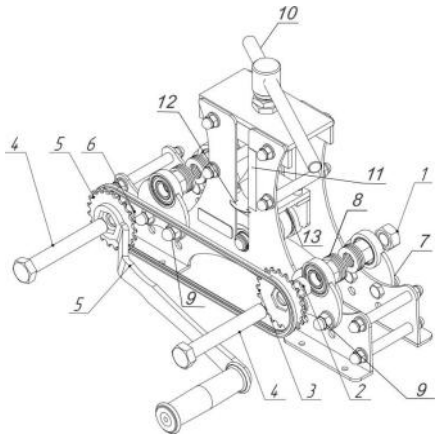


Б — Профилегиб «Удачный Лайт». Комплектация

1. Вставка приводного вала — 2 шт.
2. Приводная рукоятка — 1 шт.
3. Приводной вал — 1 шт.
4. Гайка крепления приводного вала — 1 шт.
5. Фланец (опора) валка с подшипником — 4 шт.
6. Шайбы фиксации профиля на валке - 24 шт.

7. Гайка крепления фланца (опоры) валка — 8 шт.
8. Рукоять прижимной клети — 1 шт.
9. Измерительная линейка — 1 шт.
10. Указатель — 1 шт.
11. Прижимная клеть — 1 шт.
12. Отверстия для установки фланца (опоры) валка — 8 шт.

Рисунок 2 — Трубогиб «Удачный Стандарт»

	
А — Профилегиб «Удачный Стандарт». Внешний вид	Б — Профилегиб «Удачный Стандарт». Комплектация
1. Гайка крепления валков - 2 шт.	9. Гайка крепления фланца (опоры) валка —8 шт.
2. Вставка валка — 2 шт.	10. Рукоять прижимной клети — 1 шт.
3. Звездочка цепного привода - 2 шт.	11. Измерительная линейка — 1 шт.
4. Валки - 2 шт.	12. Указатель — 1 шт.
5. Приводная рукоятка - 1 шт.	13. Прижимная клеть — 1 шт.
6. Вставка приводного валка - 1 шт.	14. Прижимной валок — 1 шт.
7. Фланец (опора) валка с подшипником - 4 шт.	15. Цепь — 1 шт.
8. Шайбы фиксации профиля на валке —24 шт.	16. Отверстия для установки фланца (опоры) валка — 8 шт.

3.2 Совместимость с другими устройствами

Представленные ниже устройства не входят в базовую комплектацию и могут быть приобретены нашими клиентами дополнительно.

●**Адаптер для дрели** подойдёт для всех моделей трубогибов «Удачный». Адаптер для дрели позволяет автоматизировать и ускорить процесс проката профиля с помощью дрели или перфоратора. Ручка профилегиба снимается, на её место устанавливается адаптер (ставится в дрель или перфоратор).

●**Валы для проката профильных труб**. Помогают изогнуть профиль без деформации при высокой нагрузке. Имеют высокую прочность: материал — сталь СТ-45, проходят ТВЧ-закалку и воронение. Класс прочности 10.9.

Для трубогиба «Удачный Премиум» подходят:

- валы для профиля 20х30 (модели «Стандарт», «Премиум» и «Премиум с натяжителем»);
- валы для профиля 50х40 (модели «Стандарт», «Премиум» и «Премиум с натяжителем»);
- валы для профиля 60 (модели «Премиум» и «Премиум с натяжителем»);
- комплект валов для профильной и круглой трубы (модели «Премиум» и «Премиум с натяжителем»).

●**Комплект валов для проката круглой трубы.** Помогают изогнуть круглую трубу диаметром до 42,3 мм (модель «Стандарт») и 48 мм (модели «Премиум» и «Премиум с натяжителем») без деформации при высокой нагрузке. Валы имеют высокую прочность: материал — сталь СТ-45, проходят ТВЧ-закалку и воронение. В комплект входят 3 вала: 2 опорных и 1 прижимной.

●**Цепь на 62 звена** — для быстрого проката широкого профиля (при увеличенном расстоянии между валками). Цепь имеет высокую прочность: материал — сталь СТ-45, звёздочки проходят ТВЧ-закалку и химическое воронение. Цепь на 62 звена используется с моделями «Премиум» и «Премиум с натяжителем».

●**Стопорные кольца нового типа (запатентованная разработка)**. Используется с моделями «Стандарт», «Премиум» и «Премиум с натяжителем». В отличие от колец старого образца, наше изделие обеспечивает:

- безопасную фиксацию — без вмятин на валках;
- надёжное крепление элементов — без смещения трубы или профиля в сторону;
- быстрое и простое размещение — крепёж за счёт шестигранников.

Материал изготовления — оцинкованная сталь.

4. Монтаж трубогиба «Удачный»

- Освободить изделие от защитной плёнки.
- Трубогиб любой модели доставляется в собранном виде, но со снятой рукоятью. Это делается для удобства транспортировки и большей сохранности трубогиба в процессе доставки. Для того, чтобы использовать трубогиб, необходимо установить ручку. Для этого используйте схему на Рисунке 5 для модели «Лайт»; схемы на рисунках 6 и 7 — для моделей «Стандарт», «Премиум» и «Премиум с натяжителем».

3. Характеристики профилегибов «Удачный» (модели «Лайт», «Стандарт», «Премиум» и «Премиум с натяжителем»

3.1. Основные показатели:

Характеристики	**Лайт**	**Стандарт**	**Премиум**	**Премиум с натяжителем**
Размеры изделия (в собранном виде): • высота, мм • ширина, мм • длина, мм	 450 310 480	 450 320 480	 450 393 600	 450 393 622
Вес, кг	13,7	15,1	19,7	20,2
Сталь	Сталь 45 (Ст–45)			Сталь 45 (Ст–45), СТ–3

Диапазон использования:

Вид профиля	Тип профиля*	Размеры, мм			ГОСТ
	Прямоугольная труба	Лайт	Стандарт	Премиум и Премиум с натяжителем	ГОСТ 8645
		10х15, стенка до 2 мм** 15х20, стенка до 2 мм** 20х40, стенка до 2 мм** 30х40, стенка до 2 мм**	10х15, стенка до 2 мм** 15х20, стенка до 2 мм** 20х40, стенка до 2 мм** 20х50, стенка до 2 мм** 30х50, стенка до 2 мм**	10х15, стенка до 3 мм** 15х20, стенка до 3 мм** 20х40, стенка до 3 мм** 20х60, стенка до 3 мм** 30х60, стенка до 3 мм** 40х60, стенка до 3 мм**	
	Квадратная труба	10х10, стенка до 2мм** 15х15, стенка до 2 мм** 20х20, стенка до 2 мм** 30х30, стенка до 2 мм**	10х10, стенка до 2мм** 15х15, стенка до 2 мм** 20х20, стенка до 2 мм** 30х30, стенка до 2 мм**	10х10, стенка до 3 мм** 15х15, стенка до 3 мм** 20х20, стенка до 3 мм** 30х30, стенка до 2 мм** 40х40, стенка до 2 мм**	ГОСТ 8639
	Квадратный пруток	10х10 15х15 20х20	10х10 15х15 20х20	10х10 15х15 20х20	ГОСТ 2591
	Полоса	Ширина до 40, толщина до 10 мм	Ширина до 50, толщина до 10 мм	Ширина до 60, толщина до 10 мм	ГОСТ 103
	Круглая труба	—	Ø до 42,3 мм со стенкой до 2 мм***	Ø до 48 мм со стенкой до 3 мм***	ГОСТ 3262
	Круг	Ø 10 Ø 15 Ø 20 Ø 25	Ø 10 Ø 15 Ø 20 Ø 25	Ø 10 Ø 15 Ø 20 Ø 25	ГОСТ 2590

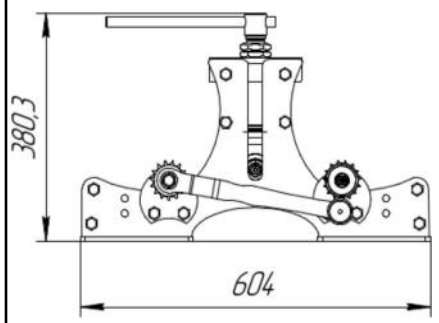
*Для удобства работы с профилями разной длины можно менять положение прижимных валов

** Можно сгибать уже в базовой комплектации.

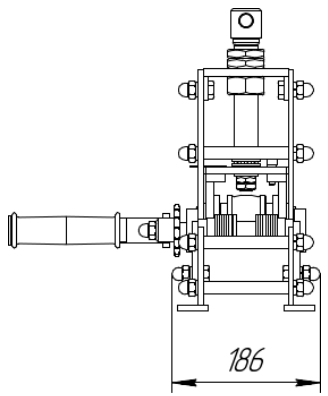
*** Для работы с круглыми трубами необходимо использовать дополнительный набор валов для круглых труб.

Страна-производитель	Российская Федерация

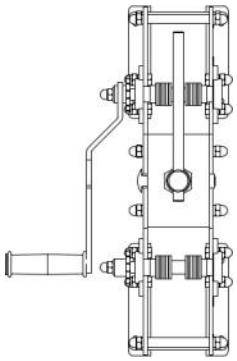
Рисунок 3 — Трубогиб «Удачный Премиум»



А — Трубогиб «Удачный Премиум»



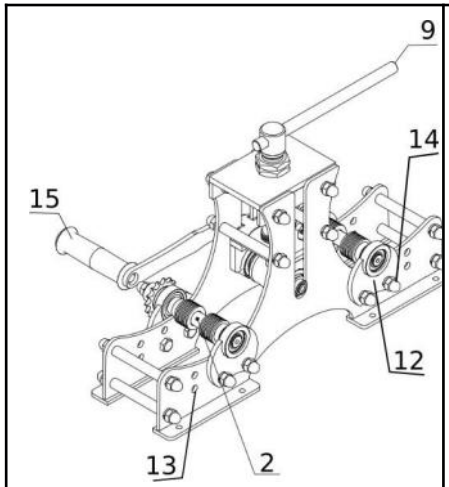
Б — Трубогиб «Удачный Премиум». Вид сбоку



В — Трубогиб «Удачный Премиум». Вид сверху

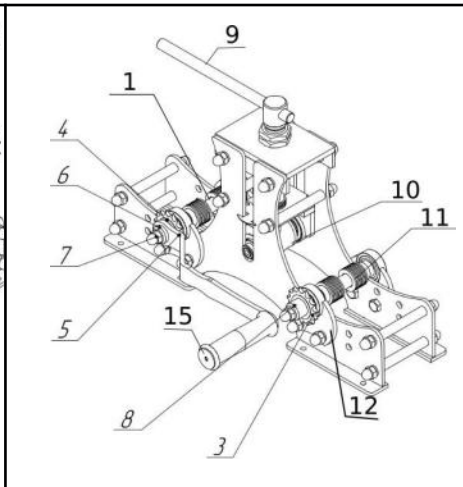


Г — Трубогиб «Удачный Премиум». Внешний вид



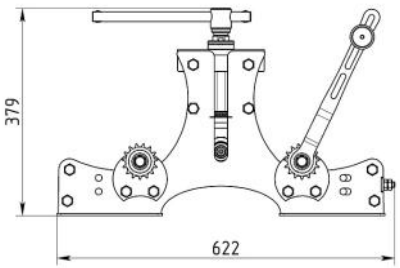
Д — Профилегиб «Удачный Премиум»

1. Приводной валок	9. Рукоять прижимной клети
2. Ведомый валок	10. Прижимной валок
3. Звездочка ведомого валка	11. Шайбы фиксации профиля на валке - 36 шт.
4. Звездочка приводного валка	12. Фланец (опора) валка с подшипником — 4 шт.
5. Ручка вращения ведущего валка	13. Отверстия для установки фланца (опоры) валка
6. Шайба ручки ведущего валка	14. Гайка крепления фланца (опоры) валка
7. Винт крепления приводного/ведомого валка	15. Накладка ручки вращения ведущего валка
8. Втулка ведомого валка	

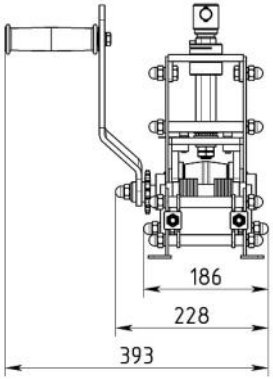


Е — Профилегиб «Удачный Премиум»

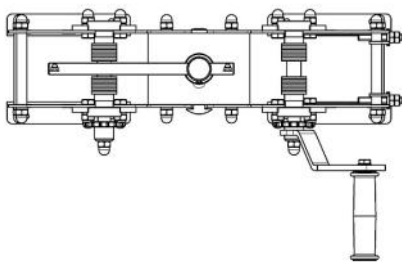
Рисунок 4 — Трубогиб «Удачный Премиум с натяжителем»



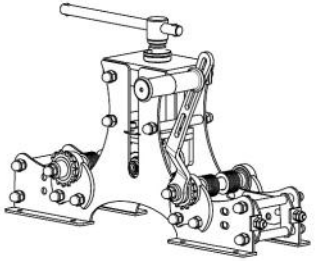
А — Трубогиб «Удачный Премиум с натяжителем»



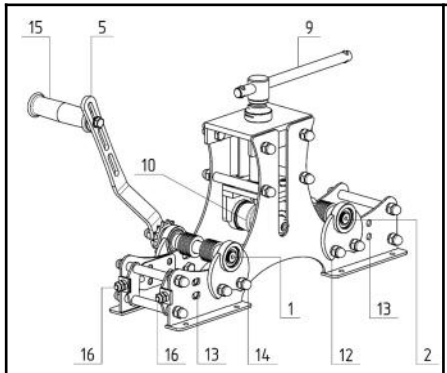
Б — Трубогиб «Удачный Премиум с натяжителем». Вид сбоку



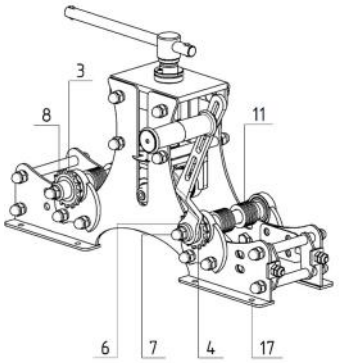
В — Трубогиб «Удачный Премиум с натяжителем». Вид сверху



Г — Трубогиб «Удачный Премиум с натяжителем». Внешний вид



Д— Трубогиб «Удачный Премиум с натяжителем»



Е — Трубогиб «Удачный Премиум с натяжителем»

1. Приводной валок	10. Прижимной валок
2. Ведомый валок	11. Шайбы фиксации профиля на валке - 36 шт.
3. Звездочка ведомого валка	12. Фланец (опора) валка с подшипником — 4 шт.
4. Звездочка приводного валка	13. Отверстия для установки фланца (опоры) валка
5. Ручка вращения ведущего валка	14. Гайка крепления фланца (опоры) валка
6. Шайба ручки ведущего валка	15. Накладка ручки вращения ведущего валка
7. Гайка крепления приводного/ведомого валка	16. Натяжители, 2 шт.
8. Втулка ведомого валка	17. Отверстия для фиксации трубогиба
9. Рукоять прижимной клети	